

REFRIGERATOR MANUFACTURER
Turbo air
 más duradero, eficiente, estético

4184 E. Conant St.
 Long Beach, CA 90808
 Tel. 310-900-1000
 Fax. 310-900-1077
 www.turboairinc.com

Proyecto:	
Modelo:	
Producto:	
Almacén Disponible:	Cant.:
Aprobación:	
AIA #:	SIS #:
Sección CSI 11400	

Vitrina "Diamond"

Vitrinas de Exhibición
 Vitrinas Refrigeradas

Modelo: CRT-77-2R-N



Vitrina Pass Through

≡ CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS ≡

- **Sistema de iluminación interior LED para exhibición**
 El sistema de iluminación LED con protección en cada esquina del gabinete garantiza una vida útil más larga y una iluminación más brillante que los focos convencionales, brindando una iluminación atractiva, mejorada y sin sombras.
- **Refrigerante de hidrocarburo (R-290)**
 Con tecnología innovadora y sustentable, Turbo Air ofrece refrigeradores con hidrocarburo, diseñados para cumplir con los estándares de conservación de energía del DOE establecidos en 2017 y para usar refrigerantes de hidrocarburo aprobados por el programa SNAP de la EPA. Los refrigerantes de hidrocarburo no dañan la capa de ozono y tienen una contribución muy baja al calentamiento global (ODP-0, GWP-3).
- **Estantes de acero inoxidable sólidos e impecables**
 Los estantes son la parte esencial en cuanto a temas de limpieza, pues se encuentran en contacto directo con los alimentos. Con el tiempo, los estantes de alambre recubiertos de PVC pueden pelarse, oxidarse y provocar condiciones insalubres. Por ello, las vitrinas "Diamond" Turbo Air ofrecen de manera única estantes de acero inoxidable.
- **Esta hermosa vitrina de vidrio de 4 lados permite la visibilidad desde todos los ángulos para optimizar el efecto de exhibición**
- **El diseño compacto sobrebarra ocupa un espacio mínimo mientras maximiza las ventas impulsivas**
- **La gran eficiencia en el uso del espacio es ideal para restaurantes y tiendas de conveniencia con espacios reducidos**
- **Su elegante diseño contemporáneo de estilo europeo mejora la atmósfera de cualquier tienda**

NATURAL
 Refrigerant



Modelo	Puertas	Pies Cúbicos	Número de Estantes	HP	AMPS	Peso Embalado (kg)	L x P x A (mm)
CRT-77-2R-N	2	3.0	3	1/6	1.7	41	425 x 427 x 978

Modelo: CRT-77-2R-N

INFORMACIÓN ELÉCTRICA	
Voltaje	115/60/1
Tipo de Enchufe	ⓘ NEMA 5-15P
AMPS	1.7
HP del Compresor	1/6
Refrigerante	R-290
Largo del Cable (m)	2
DIMENSIONES	
Capacidad Neta (pies ³)	3
Longitud Exterior (mm)	425
Profundidad Exterior (mm)	427
Altura Exterior (mm)	978
Longitud Interior (mm)	366
Profundidad Interior (mm)	335
Altura Interior (mm)	635
Peso Neto (kg)	37
Peso Bruto (kg)	41
Número de Estantes	3
Tamaño de los Estantes (mm)	366 x 325

El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.
El peso real del envío puede variar debido a los materiales de embalaje adicionados para la protección del equipo.

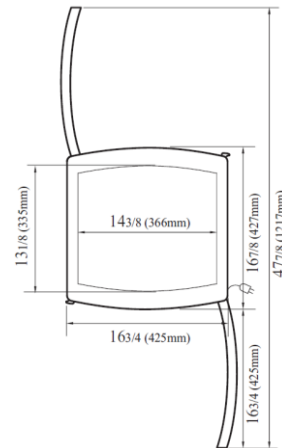
- **GARANTÍA:** 1 años de garantía en partes y mano de obra
4 años adicionales de garantía en compresor
(solo en EUA, consulte con su proveedor)

■ CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

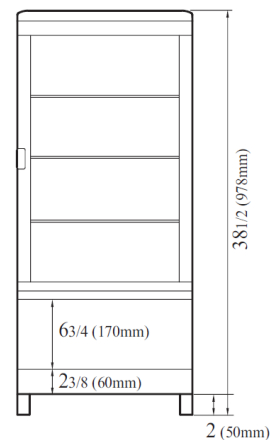
- Evaporador con recubrimiento anticorrosivo
- Sistema autocontenido
- Cerraduras para la puertas
- Condiciones de operación recomendadas

Los modelos CRT han sido diseñados con la capacidad de operar en ambientes donde la temperatura y la humedad no excedan los 24 °C y el 55% respectivamente.

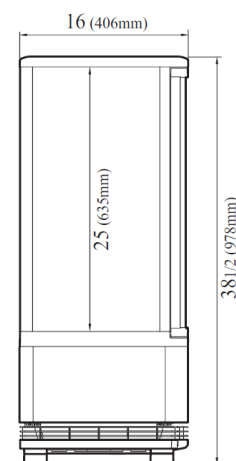
VISTAS



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



• Turbo Air: 800-627-0032
• Garantía: 800-381-7770

• GK: 800-500-3519
• AC: 888-900-1002