

4184 E. Conant St. Long Beach, CA 90808 Tel. 310-900-1000 Fax. 310-900-1077 www.turboairinc.com

	Proyecto:		
	Modelo:		
	Producto:		
	Almacén Disponible:		Cant.:
	Aprobación:		
	AIA #:	SIS #:	
	Sección CSI 11400		

Vitrinas de Exhibición de Sándwiches y Quesos

Vitrinas de Exhibición Abiertas

Modelo: TOS-50NN-W(B)

Sistema Patentado de Autolimpieza del Condensador



Este producto está equipado con un filtro de malla fina al frente del condensador para atrapar el polvo, y con un cepillo rotador que se desplaza arriba y abajo todos los días para remover el exceso acumulado.





TOS-50NN-W

TOS-50NN-B

___CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS =__

- Sistema de autolimpieza del condensador
 - La acumulación de polvo en el condensador puede causar fallos o averías en los refrigeradores. Estos operan de manera normal hasta que alcanzan cierto nivel de acumulación. En algún punto, cuando están por encima del límite, su rendimiento rápidamente disminuye, resultando en daños o el desperdicio de los productos almacenados en su interior. El dispositivo de autolimpieza del condensador lo mantiene limpio y previene fallos en el sistema al cepillarlo automáticamente todos los días.
- Refrigerante de hidrocarburo (R-290)

Con tecnología innovadora y sustentable, Turbo Air ofrece refrigeradores con hidrocarburo, diseñados para cumplir con los estándares de conservación de energía del DOE establecidos en 2017 y para usar refrigerantes de hidrocarburo aprobados por el programa SNAP de la EPA. Los refrigerantes de hidrocarburo no dañan la capa de ozono y tienen una contribución muy baja al calentamiento global (ODP-0, GWP-3).

- Aislamiento de poliuretano de alta densidad
 - La estructura completa del gabinete y las puertas sólidas son espumadas utilizando un aislamiento de poliuretano de alta densidad libre de CFC.
- Exterior en color blanco (o negro) con acabado en efecto espejo
- Control digital de temperatura
- Cristales templados que garantizan la seguridad
- Rejilla de flujo de aire en acero inoxidable
- Sistema autocontenido, no requiere fontanería
- Iluminación interior LED en la parte inferior











Modelo	Línea de Carga Pies Cúbicos	HP	AMPS	Peso Embalado (kg)	L x P x A* (mm)
TOS-50NN-W(B)	2.35	1/3	8	290	1277 x 900 x 783

Modelo: TOS-50NN-W(B)

INFORMACIÓN ELÉCTRICA				
Voltaje	115/60/1			
Tipo de Enchufe	① NEMA 5-15P			
AMPS	8			
HP del Compresor	1/3			
Largo del Cable (m)	2.5			
Refrigerante	R-290			
DIMENSIONES				
Capacidad Neta (pies3)	2.35			
Longitud Exterior (mm)	1277			
Profundidad Exterior (mm)	900			
Altura Exterior (mm)*	783			
Longitud Interior (mm)	1155			
Profundidad Interior (mm)	641			
Altura Interior (mm)	164			
Límite de Altura Interior (mm)	90			
Peso Neto (kg)	200			
Peso Bruto (kg)	290			

El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

GARANTÍA: 2 años de garantía en partes y mano de obra 3 años adicionales de garantía en compresor (solo en EUA, consulte con su proveedor)

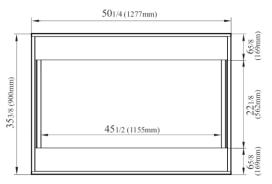
■ CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Disponible en color blanco y color negro
- Ruedas giratorias de 7.5 cm de diámetro con freno en el conjunto trasero

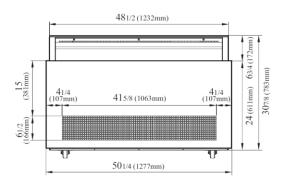
Condiciones recomendadas de operación

Los modelos TOS han sido diseñados con la capacidad de operar en ambientes donde la temperatura y la humedad no excedan los 24 °C y el 55% respectivamente.

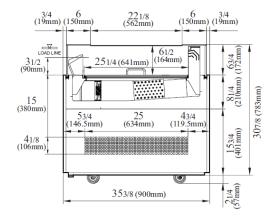
VISTAS



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



- **Turbo Air:** 800-627-0032
- Garantía: 800-381-7770
- **GK:** 800-500-3519
- **AC:** 888-900-1002









El peso real del envío puede variar debido a los materiales de embalaje adicionados para la protección del equipo.

** La altura no incluye 57 mm de la altura de las ruedas.

^{**} Puede ser necesario un tiempo de entrega adicional. Comuníquese con su representante de ventas para más información.