

REFRIGERATOR MANUFACTURER
Turbo air
 más duradero, eficiente, estético

4184 E. Conant St.
 Long Beach, CA 90808
 Tel. 310-900-1000
 Fax. 310-900-1077
 www.turboairinc.com

Proyecto:	
Modelo:	
Producto:	
Almacén Disponible:	Cant.:
Aprobación:	
AIA #:	SIS #:
Sección CSI 11400	

Refrigerador Jumbo con Puerta de Cristal

Exhibidores
 Serie Super Deluxe

≡ CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS ≡

TJMR-55SDW(B)-N

■ Sistema de autolimpieza del condensador

La acumulación de polvo en el condensador puede causar fallos o averías en los refrigeradores. Estos operan de manera normal hasta que alcanzan cierto nivel de acumulación. En algún punto, cuando están por encima del límite, su rendimiento rápidamente disminuye, resultando en daños o el desperdicio de los productos almacenados en su interior. El dispositivo de autolimpieza del condensador mantiene el condensador limpio y previene fallos en el sistema al cepillarlo automáticamente todos los días.

■ Control de temperatura digital y sistema de monitoreo

- Mantiene los alimentos en buen estado sosteniendo temperaturas constantes.
- Las alarmas que se activan cuando las puertas no están cerradas, protegen los alimentos contra el deterioro que se origina a través de las fugas de aire frío.
- El programa de alarma de alerta temprana detecta los problemas antes de que se produzca un mal funcionamiento.
- La pantalla digital permite un fácil monitoreo.
- Los programas interpretan la condición de los sistemas de refrigeración a través de un autodiagnóstico.
- Función de enfriamiento rápido (Turbo Cooling).
- Retardo automático del motorventilador del evaporador.

■ Refrigerante de hidrocarburo (R-290)

Con tecnología innovadora y sustentable, Turbo Air ofrece refrigeradores con hidrocarburo, diseñados para cumplir con los estándares de conservación de energía del DOE establecidos en el 2017 y para usar refrigerantes de hidrocarburo aprobados por el programa SNAP de la EPA. Los refrigerantes de hidrocarburo no dañan la capa de ozono y tienen una contribución muy baja al calentamiento global (ODP-0, GWP-3).

■ Control de ventilador con ahorro de energía

Utilizando un flujo de aire algorítmico que optimiza los niveles de temperatura, nuestro sistema de control de ventilador ahorra hasta un 15% de energía y aumenta la vida útil del compresor hasta un 30%.

■ Puertas con doble panel de cristal de baja emisividad

Las puertas con doble panel de cristal están equipadas con cristal de baja emisividad, lo cual reduce la transferencia de calor y disminuye el consumo de energía. También aumentan la eficiencia energética y minimizan la condensación. El diseño liviano de las puertas reduce la necesidad de darles mantenimiento y reduce el desgaste de los bujes, lo cual permite una apertura de las puertas más suave.

■ Aislamiento de poliuretano de alta densidad

La estructura completa del gabinete y las puertas sólidas son espumadas utilizando un aislamiento de poliuretano de alta densidad y sin CFC.

■ Iluminación interior LED

■ Estantes ajustables con recubrimiento de polietileno (PE)

■ El refrigerador mantiene la temperatura entre 0 °C y 3 °C para una mejor preservación de los alimentos

- Modelo estándar con bisagras de lado izquierdo
- Modelos disponibles con bisagras de lado derecho



TJMR-55SDW-N

TJMR-55SDB-N

Sistema Patentado de Autolimpieza del Condensador



Este producto es equipado con un filtro de malla fina al frente del condensador para atrapar el polvo, y con un cepillo rotador que se desplaza arriba y abajo todos los días para remover el exceso acumulado.

Beneficios contra Equipos Remotos

- Cuenta con la misma capacidad que un equipo remoto
- No requiere fontanería
- No requiere trabajos de instalación
- Bajo coste de mantenimiento
- Ahorro de energía
- Fácil de reubicar



Modelo	Puertas	Pies Cúbicos	Número de Estantes	HP	AMPS	Peso Embalado (kg)	L x P* x A (mm)
TJMR-55SDW(B)-N	2	62	12	2/5	5.0	343	1654 x 965 x 2120

* La profundidad no incluye 57 mm de las manijas de las puertas.

Refrigerador Jumbo con Puerta de Cristal

Exhibidores
Serie Super Deluxe

Modelo: TJMR-55SDW(B)-N

INFORMACIÓN ELÉCTRICA	
Voltaje	115/60/1
Tipo de Enchufe	Ⓢ NEMA 5-15P
AMPS	5.0
HP del Compresor	2/5
Largo del Cable (m)	2.6
Refrigerante	R-290
DIMENSIONES	
Número de Puertas	2
Capacidad Neta (pies ³)	62
Capacidad de Botellas (355 ml)	1,848
Longitud Exterior (mm)	1654
Profundidad Exterior (mm)*	965
Altura Exterior (mm)	2120
Longitud Interior (mm)	1524
Profundidad Interior (mm)	840
Altura Interior (mm)	1489
Número de Estantes	12
Tamaño de las Estantes (L x P) (mm)	737 x 737
Peso Neto (kg)	299
Peso Bruto (kg)	343

El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

El peso real del envío puede variar debido a los materiales de embalaje adicionales para la protección del equipo.

* La profundidad no incluye 57 mm de las manijas de las puertas.

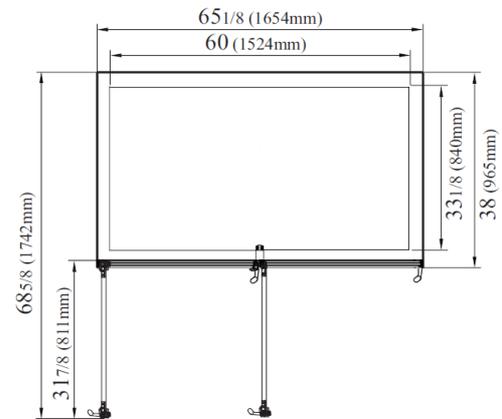
- **GARANTÍA: 5 años de garantía en partes y mano de obra**
7 años adicionales de garantía en compresor
(solo en EUA, consulte con su proveedor)

■ CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

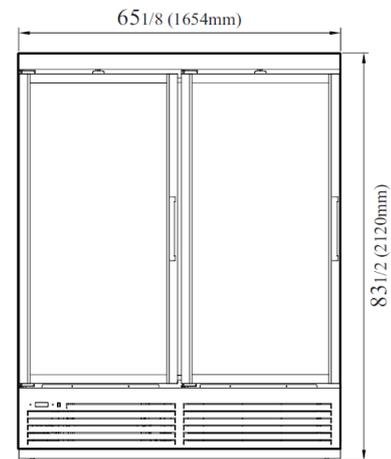
- Evaporador con recubrimiento anticorrosión
- Gabinete disponible en color blanco o negro

** Puede aplicar tiempos de entrega adicionales. Comuníquese con su proveedor para más información.

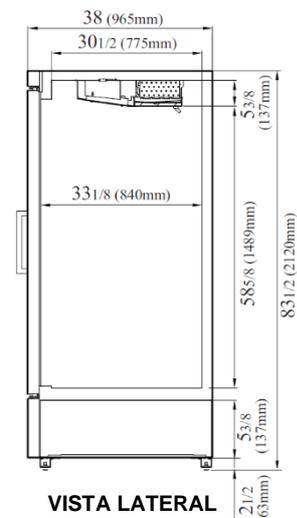
VISTAS



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



• Turbo Air: 800-627-0032
• Garantía: 800-381-7770

• GK: 800-500-3519
• AC: 888-900-1002



El continuo desarrollo de los productos puede hacer necesario el cambio de las especificaciones sin previo aviso.